



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

MODELLO P

Dichiarazione sostitutiva di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno2020..... dei titolari di incarichi politici - art. 14 D.Lgs. 33/2013.

I	
NOME <u>ANDREA</u>	COGNOME <u>BACCELLI</u>

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+ / -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	di Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca o altro diritto reale.

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+ / -	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	cavalli fiscali	Anno di immatricolazione



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

Comune di Corciano Prot. n. 0036679 del 28-09-2021 arrivo Cat. 2 Cl. 3 Prog. Fasc.

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' (quotate o non quotate)				
+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V			
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ			
+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	Compenso percepito o spettante per la carica ricoperta

VI			
TITOLARE DI IMPRESE			
+ / -	Denominazione dell'impresa	Qualifica	Compenso percepito o spettante per la carica ricoperta

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, commi 1 e 1 bis del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i. , si riportano di seguito gli estremi del consenso prestato o negato riferito al coniuge non separato ed ai parenti entro il secondo grado:

- Allego/non allego le relative dichiarazioni.

RELAZIONE (parentela)	CONSENSO (prestato/negato)
MADRE	negato
PADRE	/

FRATELLI
Luogo e data CORCIANO 28/09/2021

Firma del dichiarante
Andrea Rodelli
(Firma per esteso e leggibile)



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

MODELLO Q

“Obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni
da parte delle pubbliche amministrazioni”
(D.Lgs. 33/2013 e 97/2016)

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI
SUI REDDITI E COMPENSI PERCEPITI NELL'ANNO 2020**

(dichiarazione dei redditi 20__ Redditi 20__)

Il/La

sottoscritto/a ANDREA BACCHI

.....

nato/a a PERUGIA (.....) (P.B.....)

il 02/07/1998

in qualità di

- Sindaco del Comune di Corciano
 Assessore del Comune di Corciano
 Consigliere del Comune di Corciano

ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal D.Lgs. 25 maggio 2016, n. 97) e degli articoli 1,2,3 e 4 della legge 5 luglio 1982, 441)

Consapevole che “Le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l’uso di atti falsi nei casi previsti della presente legge sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia” (art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445); e che “Fermo restando quanto previsto dall’art. 76 D.P.R. 28/12/2000 n. 445, qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera”

Corso Cardinale Rotelli n° 21 – 06073 Corciano (PG) – Tel. 075/51881 Fax 075/5188237
C.F. 00430370544

P.E.C.: comune.corciano@postacert.umbria.it



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

(art. 75 D.P.R. 28/12/2000 n. 445);

DICHIARA

(barrare la casella di interesse e compilare la relativa sezione)

- Di avere percepito nell'anno 20__ i seguenti redditi e compensi

REDDITI COMPLESSIVI CONTENUTI NEL QUADRO RIEPILOGATIVO DELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
Dominicali dei terreni agrari	€
dei fabbricati	€
di lavoro dipendente	€
di lavoro autonomo	€
di impresa	€
di partecipazione	€
di capitale	€
altri	€
TOTALE	€

Per i quali allega la relativa copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Di non aver percepito nell'anno 2020 alcun reddito

Corciano 12/09/21
(Luogo e data)

Il/La dichiarante

Anna Padell