



Dichiarazione sostitutiva di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021... dei titolari di incarichi politici - art. 14 D.Lgs. 33/2013.

I	
NOME	ANDREA
COGNOME	BRAENI

- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione
- Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+ / -	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	di Italia/Estero
	PROPRIETA	FABBRICATO	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca o altro diritto reale.

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+ / -	Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	cavalli fiscali	Anno di immatricolazione
	AUTOVEICOLI	100 KW	2018



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' (quotate o non quotate)

+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ

+ / -	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico	Compenso percepito o spettante per la carica ricoperta

VI

TITOLARE DI IMPRESE

+ / -	Denominazione dell'impresa	Qualifica	Compenso percepito o spettante per la carica ricoperta

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, commi 1 e 1 bis del D.Lgs. 33/2013 e s.m.i. , si riportano di seguito gli estremi del consenso prestato o negato riferito al coniuge non separato ed ai parenti entro il secondo grado:

- Allego/non allego le relative dichiarazioni.

RELAZIONE (parentela)	CONSENSO (prestato/negato)

Luogo e data 28/04/2023

Firma del dichiarante

(Firma per esteso e leggibile)



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

- ❖ Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.
- ❖ Allegare copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità.



COMUNE DI CORCIANO

COMUNE DI CORCIANO
UFFICIO RICEVIMENTO
ARRIVO
★ 28 APR. 2023 ★
L'Addetto

COMUNE DI CORCIANO Provincia di Perugia
COR.01.PG.
N. prot. 0016331 Arrivo
del 28-04-2023 10:32:59
Categoria 2 Classe 7



MODELLO Q

“Obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni
da parte delle pubbliche amministrazioni”
(D.Lgs. 33/2013 e 97/2016)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA
DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI
SUI REDDITI E COMPENSI PERCEPITI NELL'ANNO 21

(dichiarazione dei redditi 2022, Redditi 2021)

Il/La sottoscritto/a..... B. M. G. M. G. M. ANDREA

nato/a a PERUGIA (Pg.) il 11/04/1971

in qualità di

- Sindaco del Comune di Corciano
- Assessore del Comune di Corciano
- Consigliere del Comune di Corciano

ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal D.Lgs. 25 maggio 2016, n. 97) e degli articoli 1,2,3 e 4 della legge 5 luglio 1982, 441)

Consapevole che “Le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l’uso di atti falsi nei casi previsti della presente legge sono puniti ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia” (art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445); e che “Fermo restando quanto previsto dall’art. 76 D.P.R. 28/12/2000 n. 445, qualora dal controllo emerga la non veridicità del contenuto della dichiarazione, il dichiarante decade dai benefici eventualmente conseguenti al provvedimento emanato sulla base della dichiarazione non veritiera” (art. 75 D.P.R. 28/12/2000 n. 445);

Comune di Corciano Prot. n. 0016331 del 28-04-2023 arrivo Cat. 2 Cl. 7 Prog. Fasc.



COMUNE DI CORCIANO

Provincia di Perugia

DICHIARA

(barrare la casella di interesse e compilare la relativa sezione)

Di avere percepito nell'anno 20^m i seguenti redditi e compensi

REDDITI COMPLESSIVI CONTENUTI NEL QUADRO RIEPILOGATIVO DELLA DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
Dominicali dei terreni	€
agrari	€
dei fabbricati	€ 903
di lavoro dipendente	€ 35,947
di lavoro autonomo	€
di impresa	€
di partecipazione	€
di capitale	€
altri	€
TOTALE	€ 36,850,00

Per i quali allega la relativa copia della dichiarazione dei redditi soggetta all'imposta sui redditi delle persone fisiche.

Di non aver percepito nell'anno 20^m alcun reddito

Corciano 29/04/2023
(Luogo e data)

Il/La dichiarante

- ❖ Allegare copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità.
- ❖ Allegare copia fotostatica di un documento d'identità in corso di validità.